









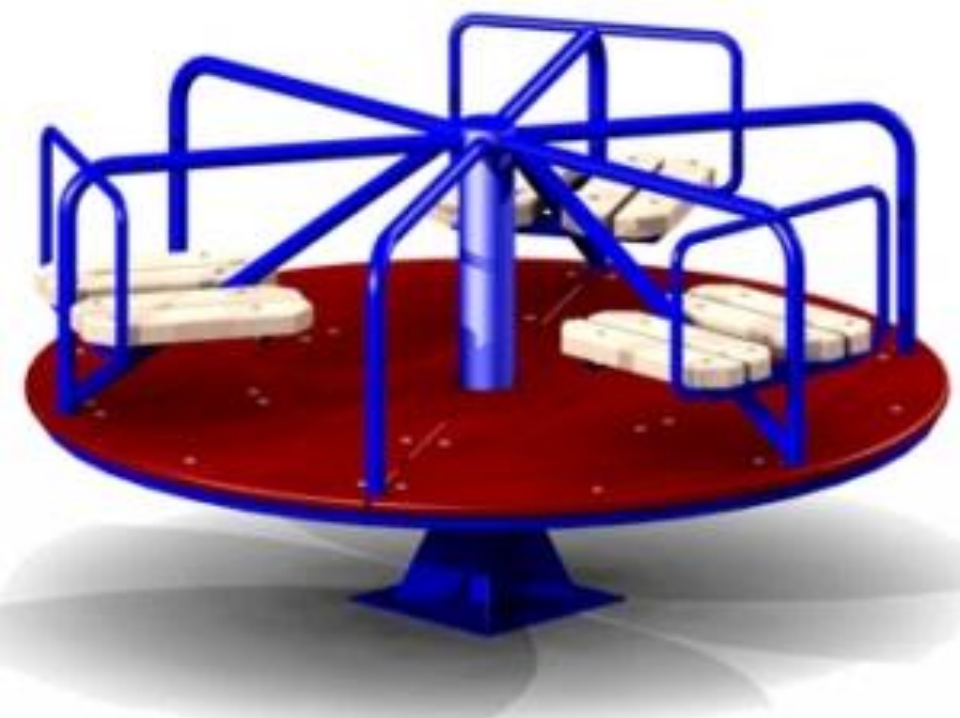




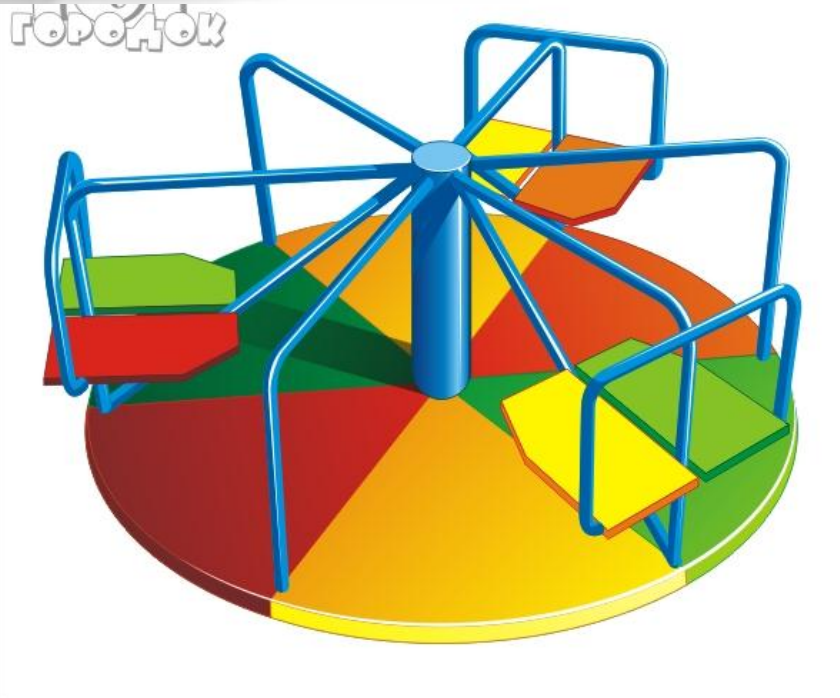
Тема урока

Фактор успеха конкурентноспособного производителя





ГОРГОЛОК





Энциклопедия
философских наук.

Гегель.

**«Качество есть вообще тождественная с
бытием непосредственная
определенность...».**

**«Нечто есть благодаря своему качеству то, что
оно есть и, теряя свое качество, оно перестает
быть тем, что оно есть...»**



Качество — объективная и общая характеристика объектов, совокупности их свойств и мера полезности, способная удовлетворять общественные и личные потребности.



Историческая справка

с 1989 года
при поддержке ООН
11 ноября
отмечается
Всемирный день
качества

Девиз качества: **Никогда не гонись за количеством, а преследуй качество. Как только ты освоишь качество, обретешь и количество.**



Работа в группах:

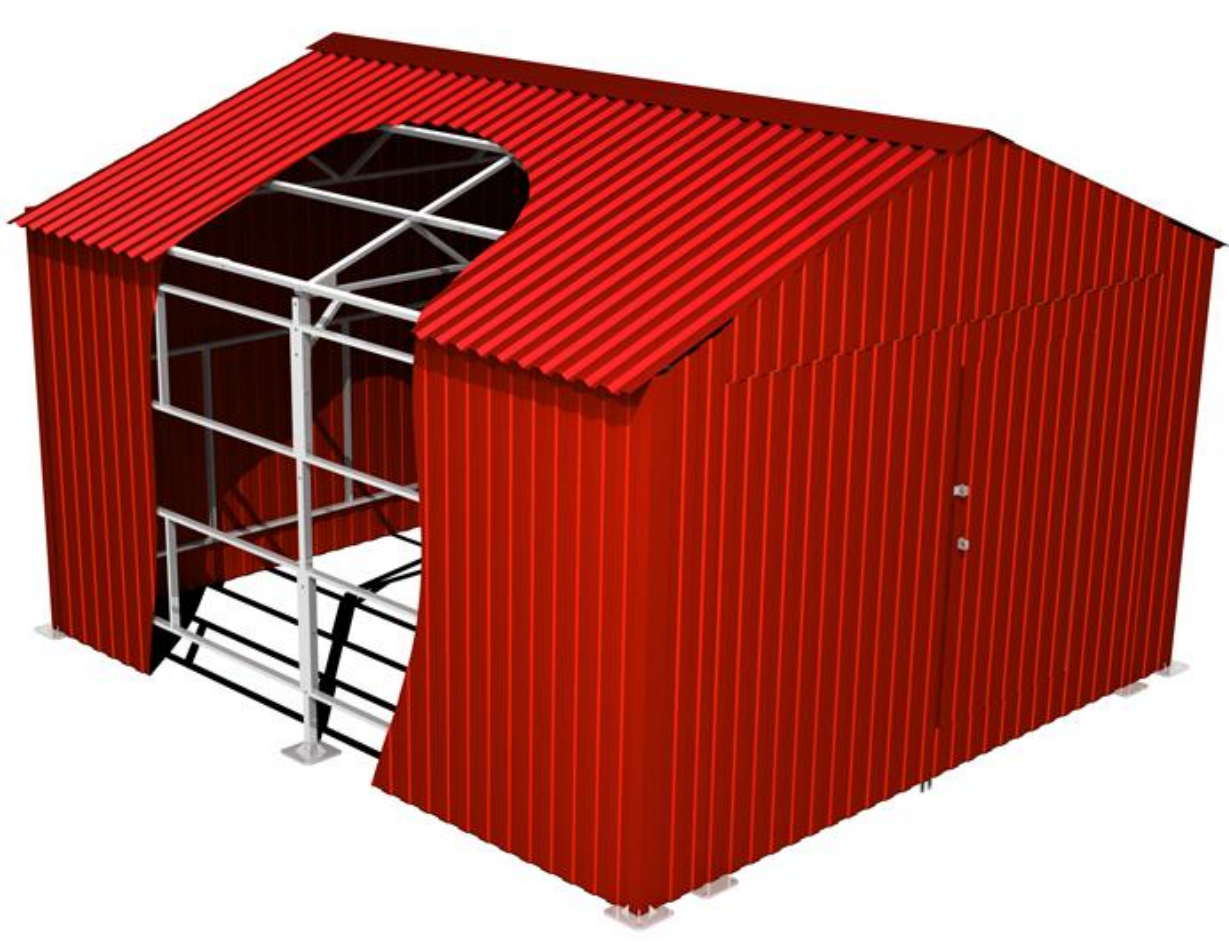
*Внимательно прочитайте задание и
ответьте на вопрос:*

*Что необходимо предусмотреть для того,
чтобы изготовить качественное изделие?*

Качество — объективная и общая характеристика объектов, совокупности их свойств и мера полезности, способная удовлетворять общественные и личные потребности



Задание: Определить группы характеристик качества изделия – Эйфелевой башни. Это все равно что сравнить с костюмом или платьем.



Вопрос: Что повлияло на качество изготовления металлического гаража? Охарактеризуйте эти признаки.



**Задание: Определить факторы
влияющие на качество
изготовления козырька над дверью,
вплоть до его установления.**



Факторы, влияющие на качество сварных соединений

Сварочные материалы

Оборудование

Процесс подготовки и сборки соединения

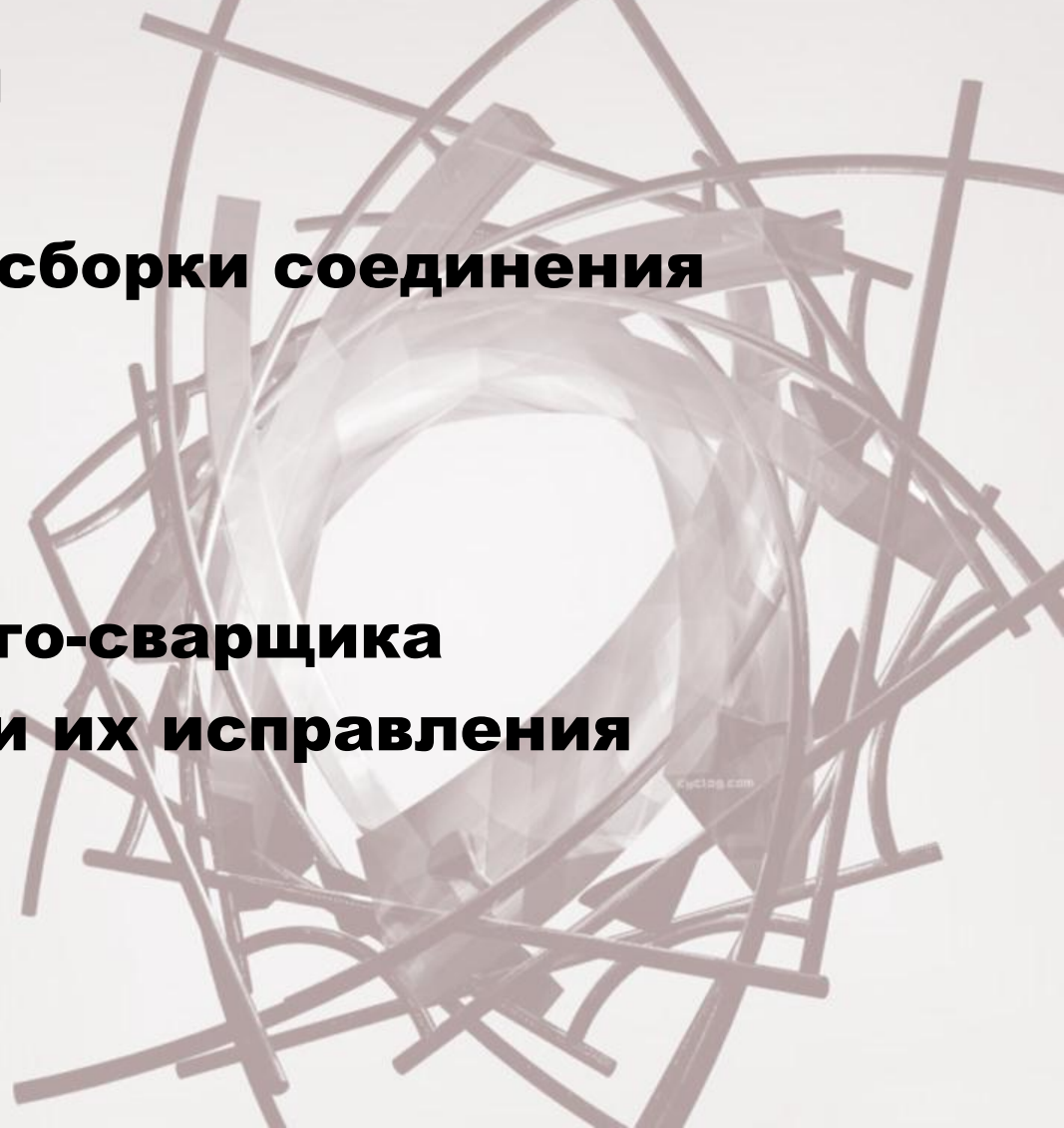
Процесс сварки

Условия эксплуатации

Нормы по качеству

Квалификация рабочего-сварщика

Количество дефектов и их исправления





ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КОНСТРУКЦИИ СВАРНЫЕ

МЕТОД ОЦЕНКИ ХЛАДОСТОЙКОСТИ ПО РЕАКЦИИ НА С
СВАРОЧНОЙ ДУГОЙ

ГОСТ 23240—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ
МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

ГОСТ 3242-79

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ

ГОСТ Р ИСО 17659—2009

ГОСТ
3242-79

Взамен
ГОСТ 3242-69

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Сварка

ТЕРМИНЫ МНОГЯЗЫЧНЫЕ ДЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Welding. Multilingual terms for welded joints

ГОСТ 3242-79
Итого СССР по стандартам от 2 августа 1979 г. №

с 01.01.81
до 01.01.91

запрета преследуется по закону

Дата введения — 2010—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт описывает с помощью графического изображения большинство наиболее употребительных терминов на русском, английском и французском языках, относящихся к типам соединений, их подготовке и сварным швам.

Настоящий стандарт может использоваться самостоятельно или совместно с другими подобными стандартами.

Примечания

1 Приведенные в настоящем стандарте рисунки являются лишь эскизами, служащими для пояснения характерных особенностей различных типов соединений. Не обязательно изображать эти рисунки в таком же виде на проектных или технических чертежах (например, согласно ИСО 2553).

2 В настоящем стандарте приведены эквивалентные термины на трех официальных языках ИСО (русском, английском и французском).

2 Нормативные ссылки

Нижеследующие нормативные ссылки содержат положения, которые посредством ссылок в данном тексте составляют положения международного стандарта. Если ссылки датированы, то последующие поправки к ним или их пересмотры не используют. Однако участвующим сторонам соглашений на основе настоящего стандарта рекомендуется выяснить возможность применения самых последних изданий нормативных документов, указанных ниже. Поскольку ссылки не датированы, то используют последнее издание документа, на который дается ссылка.

ИСО 857-1 Сварка и родственные процессы. Словарь. Часть 1. Процессы сварки металлов
ИСО 2553 Соединения сварные и паяные. Условные обозначения на чертежах

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями.

3.1
соединение: Сочленение деталей, которые уже соединены или должны быть соединены.

3.1
joint
the junction of workpieces or the edges of workpieces that are to be joined or have been joined

3.1
assemblage
disposition relative des pièces ou des bords des pièces à souder ou qui ont été soudé(s)

305-95
1



**В стандарте ГОСТ 15467-79:
совокупность свойств продукции,
обуславливающих её пригодность
удовлетворять определённые потребности в
соответствии с её назначением.**

**В стандарте ИСО 8402—94: «Качество —
совокупность свойств и характеристик
продукции или услуги, которые придают им
способность удовлетворять обусловленные или
предполагаемые потребности».**

**В стандарте ГОСТ Р ISO 9000-2005: «Качество —
это степень соответствия совокупности
присущих характеристик требованиям».**



**Правильная организация
процессов контроля а также
умелое применение того или
иного метода (или сочетания
методов) при контроле
позволяют с большей
надежностью оценить качество
сварных соединений.**



**Контроль качества продукции –
это проверка соответствия
показателей продукции
установленным требованиям,
которые зафиксированы
нормативными документами.**

Факторы, влияющие на качество сварных соединений.	Элементы контроля
Сварочные материалы	Присадочная проволока Электроды Защитные газы Марка металла
Оборудование	Надежность работы сварочного аппарата
Процесс сварки	Последовательность выполнения операций и приемов
Процесс подготовки и сборки соединения	Правильность выполнения заготовок
Условия эксплуатации	Использование конструкции в недопустимых условиях
Нормы по качеству	Соответствие ГОСТов
Квалификация рабочего-сварщика	Разряд сварщика
Количество дефектов и их исправления	Допустимые и недопустимые дефекты



Усвоенные понятия за урок

1. Качество — объективная и общая характеристика объектов, совокупности их свойств и мера полезности, способная удовлетворять общественные и личные потребности.

2. Виды стандартов, устанавливающие применяемые в науке и технике термины и определения основных понятий в области управления качеством продукции

ГОСТ 15467-79

ИСО 8402—94

ГОСТ Р ISO 9000-2005

3. Факторы, влияющие на качество сварных соединений.

Сварочные материалы, Оборудование, Процесс подготовки и сборки соединения, Процесс сварки, Условия эксплуатации, Нормы по качеству, Квалификация рабочего-сварщика, Количество дефектов и их исправления

4. Контроль качества продукции — это проверка соответствия показателей продукции установленным требованиям, которые зафиксированы нормативными документами.



Тестирование

Внимательно читайте вопросы и инструкцию к ним

(4 минуты)





Проверка контрольных вопросов.

Ключ к ответам

Вариант 1		Вариант 2	
Вопрос	Ответ	Вопрос	Ответ
1.	а- 3 б- 2,4 в- 1	1.	а- 1,4 б- 3 в- 2
2.	2	2.	1
3.	а- 3 б- 1 в- 2	3.	а- 2 б- 3 в- 1
4.	2	4.	1



Оценивание результатов тестирования

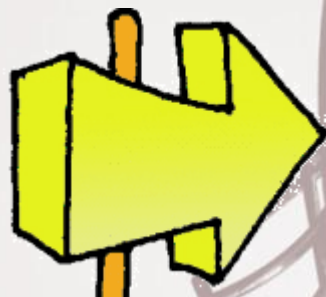
Оценка	Кол-во ошибок
«5»	0-1
«4»	2-3
«3»	4-5
Возможность исправить на следующем уроке	6 и более



Один из главных Факторов успеха конкурентноспособного производителя

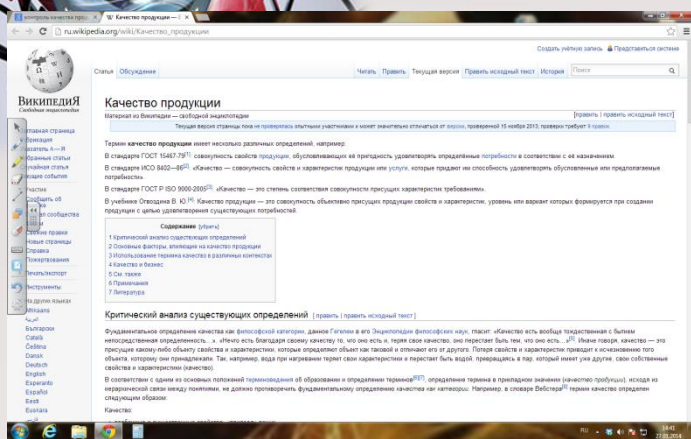


Контроль качества продукции



Ведет к
успеху
конкурентноспособного
производителя

Домашнее задание



1. Ссылки сайтов

<http://www.bibliotekar.ru/spravochnik-14/42.htm>

http://ohranatruda.ru/ot_biblio/normativ/data_normativ/5/5819/index.php

<http://ru.wikipedia.org/>

<http://www.quality.spb.ru/>

http://de.ifmo.ru/bk_netra/page.php

<http://www.svarkainfo.ru/rus/lib/quolity/>

2. Лекции мобильной библиотеки

Прочитать, ответить на вопросы и составить конспект лекций

